

Machinetappen voor non-ferro.
Geschikt voor aluminium, titanium & nikkel.

Doorlopende boringen

4841



HSS-Cobalt machinetappen DIN371 / 376, met schilaansnijding, ingang 2,5 spoed

Doorlopende boringen.



Blinde boringen

A62



HSS-Cobalt machinetappen DIN371 / 376, helicoïdaal 40°, ingang 2,5 spoed

Blinde boringen.



M	spoed P mm	l1 mm	d2 mm	vierkant a _{h12} mm	4841	A62
					HSSE 	HSSE
3	0,5	56	3,5	2,7	S	S
4	0,7	63	4,5	3,4	S	S
5	0,8	70	6,0	4,9	S	S
6	1	80	6,0	4,9	S	S
8	1,25	90	8,0	6,2	S	S
10	1,5	100	10,0	8,0	S	S

S = magazijnartikel

M	spoed P mm	l1 mm	d2 mm	vierkant a _{h12} mm	4842	A62
					HSSE 	HSSE
12	1,75	110	9,0	7,0	S	S

S = magazijnartikel - F = fabriekslevering op 24/48h

